

西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2024年1月8日，西安标准工业股份有限公司组织召开了西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目（一期）竣工环境保护验收会。参加会议的有西安标准工业股份有限公司（建设单位）、陕西德环和润环保科技有限公司（环境影响报告表编制单位）及3名特邀专家等共14人。

会前，验收组现场核查了本项目建设情况、环境保护设施的落实情况，会议听取了建设单位对项目环境保护工作执行情况介绍和报告编制单位对验收报告的汇报，审阅并核实有关资料，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，验收组进行了评议和讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目（一期）

项目性质：迁建

建设单位：西安标准工业股份有限公司

建设地点：陕西省西安市临潼区渭北工业区，南临渭水七路，北临渭水八路，西临秦王一路，东临远秦路

工程组成与建设内容：本项目一期建设内容主要为搬迁各类生产设备448台（套），包括重置的零件加工生产线、机壳加工生产线、1条涂装前表面处理线、2条涂装生产线12条装配流水线、4条配件生产线及对应的配套设施等，项目建成实际年产10万台工业缝纫机。

2、建设过程及环保审批情况

2020年12月西安标准工业股份有限公司委托陕西德环和润环保科技有限公司编制完成了《西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目环境影响报告表》，并于2021年5月13日取得西安市生态环境局《关于西安标准工业股份有

限公司临潼生产区搬迁项目环境影响报告表的批复》(临环评批复(2021)43号)。

2021年6月西安标准工业股份有限公司编制了《西安标准工业股份有限公司突发环境事件应急预案》，并于2021年6月17日在西安市生态环境局临潼分局完成备案(备案编号:6101152021030L)

本项目于2021年7月开工建设,2023年1月30月竣工,项目一期主体工程及其配套环保措施已建设完成并且正常运行,达到验收条件。

2023年2月,西安标准工业股份有限公司成立验收组开展西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目竣工环境保护验收监测工作,并委托陕西泽希检测服务有限公司于2023年03月07日-03月08日、03月16日-03月17日进行了验收监测,出具了《西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目竣工环境保护验收监测报告》。监测期间发现其喷淋+吸附+催化燃烧装置没有正常运行,因此在整改后于2023年07月13日-07月14日对废气排放进行了补充监测,出具了《西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目验收补充监测报告》。

本项目于2023年1月31日~2023年4月30日进行调试运行。

项目从立项至调试过程中未发生过环境投诉、违法或处罚记录等。

3、投资情况

本项目实际总投资金额为2200万元,由上表可知,实际环保投资为245.4万元,实际环保投资占总投资的11.15%。

4、验收范围

本项目一期验收范围主要为搬迁各类主要生产设备275台套,新增主要生产设备140余台套,包括重置的零件加工生产线、机壳加工生产线、1条涂装前表面处理线、2条涂装生产线12条装配流水线、4条配件生产线及对应的配套设施等。

二、工程变动情况

本项目实际建设与环评文件对照情况见表1。

表1 本项目与重大变动清单对照表

| 项目 | 重大变动清单要求 | 环评及批复 | 工程实际建设 | 变化情况 | 是否属于重大变动 |
|------|----------|-------|--------|------|----------|
| 建设性质 | 1.建设项目开发 | 迁建 | 迁建 | 无变动 | 否 |

| | | | | | |
|------|--|---|---|--|---|
| | 、使用功能发生变化的。 | 项目总占地面积 173326.67m ² | 实际一期占地面积约 100000m ² | 有变动 | 否 |
| 规模 | 2.生产、处置或储存能力增大30%以上的。 3.生产、处置或储存能力增大、导致第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。 | 搬迁各类主要生产设备500余台（套），新增主要生产设备43余台套，包括重置1条热处理生产线、5条涂装生产线、2条表面处理生产线及对应的配套设施等，项目建成后年产20.05万台工业缝纫机 | 实际搬迁各类主要生产设备448余台（套），包括重置2条涂装生产线及对应的配套设施等，项目建成实际年产10万台工业缝纫机 | 实际搬迁过程中生产设备以旧换新，设备总数减少，部分产污设备增加，实际一期建设规模减小，实际一期产能减小，未导致污染物排放增加，不涉及重大变动 | 否 |
| 建设地点 | 5.重新选址；在原厂址附近调整（包括平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。 | 渭北工业区，南临渭水七路，北临渭水八路，西临秦王一路，东临远秦路 | 渭北工业区，南临渭水七路，北临渭水八路，西临秦王一路，东临远秦路 | 无变动 | 否 |
| 生产工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 本项目生产分为零部件加工和壳体加工。零部件加工工艺主要为热处理、电镀（外协）、喷涂；壳体加工主要为机加工、表面处理、喷涂、漆后清洗；加工完成的零部件和壳体经装配调试后形成产品。涂装废气处理工艺为喷淋+干式过滤+吸附浓缩催化装置燃烧处理。污水处理工艺为调节池+斜管沉淀+气浮+A/O型污水处理一体机（水解酸化池+缺氧池+接触氧化池+二沉池+清水池） | 本项目生产分为零部件加工和壳体加工。零部件加工工艺主要为热处理（热处理车间拟二期建设，一期热处理工序外协）、电镀（外协）、喷涂；壳体加工主要为机加工、表面处理、喷涂、漆后清洗；加工完成的零部件和壳体经装配调试后形成产品。涂装废气处理工艺为喷淋+干式过滤+吸附浓缩催化装置燃烧处理。污水处理工艺为调节池+斜管沉淀+气浮+A/O型污水处理一体 | 无变动 | 否 |

| | | | | | | | | |
|--------|----|--------|--|---|--|---|-----|---|
| | | | | 机(水解酸化池+缺氧池+接触氧化池+二沉池+清水池) | | | | |
| 环境保护措施 | 废气 | 锅炉废气 | 8.废气、废水污染防治措施变化导致第6条中列情形之一或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 9.新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。 10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 为2台10t燃气锅炉,用于厂区冬季集中供暖,安装2台低氮燃烧器,燃烧尾气经15m排气筒高空排放 | 实际建设为2台10t燃气锅炉(一用一备),用于厂区冬季集中供暖,已安装2台低氮燃烧器,燃烧尾气经15m排气筒高空排放 | 无变动 | 否 | |
| | | 涂装废气 | | 涂装车间共设3根15m高排气筒,涂装车间整体采用全封闭设计,喷漆、烤漆、补腻子等废气收集至喷淋+干式过滤+吸附浓缩催化装置燃烧处理,处理后的废气经15m排气筒高空排放;手工喷粉及手工打磨等工序废气经过滤/回收装置处理后经15m排气筒高空排放;烤炉燃烧机和热洁炉等均安装低氮燃烧器 | 实际建设涂装车间采用全封闭处理,共设3根15m高排气筒,建设喷淋+干式过滤+吸附浓缩催化装置燃烧处理涂装车间产生的涂装废气,尾气经15m高排气筒排空,零件手工喷粉及手工打磨等工序废气经过滤/回收装置处理后经15m排气筒高空排放; | 无变动 | 否 | |
| | | 机加工废气 | | 部分壳体的加工方式采用干式机加工,干式机加工过程会产生少量颗粒物,废气采用33台单体滤筒除尘器处理,经车间内换风器无组织排放 | 实际建设10台单体滤筒除尘器,用于去除干式机加工过程中产生的颗粒物 | 一期实际建设10台单体滤筒除尘器,一期产能下干式机加工设备最大同时运行17台,单台除尘器可同时处理两台机加工设备废气,10台单体滤筒除尘器可满足机加工过程废气收集处理 | | 否 |
| | | 机修车间废气 | | 焊接烟气经1台焊烟净化器处理后无组织排放 | 实际建设1台焊烟净化器用于处理焊接烟气 | 无变动 | 否 | |
| | | 食堂油烟 | | 食堂油烟经1台油烟净化器处理,经高空排气筒排放 | 实际建设1台油烟净化器处理食堂油烟,尾气经高空排气筒排放 | 无变动 | 否 | |
| | | 废水 | 生活污水 | | 职工生活污水、 | 实际建设化粪池 | 无变动 | 否 |

| | | | | | | |
|--|--------|----|--|---|-----|---|
| | 水 | | 倒班公寓生活污水及食堂产生的污水经化粪池/隔油池处理后经厂区生活污水总排口排入污水管网，最后排至西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理 | 池/隔油池用于处理职工生活污水、倒班公寓生活污水及食堂产生的污水。处理后的污水经生活污水总排口进入污水管网，最终排至西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理 | | |
| | 生产废水 | | 表面处理废水、热处理喷淋废水、锅炉废水及漆后清洗废水等经厂内废水收集系统，进入厂区污水处理站处理，达标后经厂内生产废水总排口排入市政污水管网，最后排至西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理 | 实际建设一座厂区污水处理站，厂区生产废水经场内废水收集系统进入厂区污水处理站处理达标后经厂内生产废水总排口排入市政污水管网，最后排至西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理 | 无变动 | 否 |
| | 噪声 | | 噪声源主要为各类机加工设备、引风机、空压机、泵等设备，选用低噪设备、车间隔声、基础减震、厂区绿化等降噪措施 | 已为厂区设备采取车间隔声、基础减震、厂区绿化等降噪措施 | 无变动 | 否 |
| | 生活垃圾 | | 经垃圾桶分类收集，由当地环卫部门定期清运处置 | 已实施垃圾桶分类收集，定期由当地环卫部门定期清运处置 | 无变动 | 否 |
| | 一般工业固废 | | 废金属屑、废药剂包装物等收集外售，废树脂、废催化剂等由设备厂家回收处置 | 一般工业固废已集中贮存，定期集中外售和回收处置 | 无变动 | 否 |
| | 危险废物 | | 设置危废贮存库，废油、废切削液、沾染物及沾染包装物等危险废物贮存于危废贮存库，交由有资质单位处置 | 实际建设一座危废贮存库，废油、废切削液、沾染物及沾染包装物等危险废物贮存于危废贮存库，交由富平海创尧柏环保科技有限公司处置 | 无变动 | 否 |
| | | 固废 | | | | |

| | | | | | | |
|--|----|--|-------------------------|-------------------------------|-----|---|
| | 绿化 | | 绿化面积25000m ² | 实际绿化面积 25000m ² | 无变动 | 否 |
|--|----|--|-------------------------|-------------------------------|-----|---|

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），对照表 2-6，本项目一期实际建设有变动的内容机壳加工车间环评中建设 33 台滤筒除尘器，实际建设 10 台，本期机加工车间实际建设干式机加工设备（铣床）共 69 台，实际生产过程中，干式机加工设备同时运行最大数量为 17 台，单台单体滤筒除尘器可同时处理两台干式机加工设备废气，本期 10 台移动单体滤筒除尘器可满足机加工过程废气处理。此外，本项目搬迁过程中部分车间设备增加，主要为各车间新购置的切割机、砂轮机、电焊机等设备，生产过程中会在车间内部产生少量烟尘，本项目配备 1 台移动式焊烟净化器，可用于处理焊接过程产生的焊接烟气。根据本期原辅材料消耗情况（见表 2-6），本项目一期生产过程中原辅材料消耗减少，约占环评中的一半，一期产能缩减，因此本项目未导致废气量排放新增，未新增污染物种类，不属于重大变动。综上，本建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施五个因素均未发生重大变动，本项目不构成重大变动。

三、环境保护措施建设情况

1、废气

本项目运营期废气主要包括机加工废气、涂装废气、锅炉废气、食堂油烟等。

本项目机加工废气主要来自机加工车间干式机加工设备，生产过程中会产生少量颗粒物，一期实际建设 10 台单体滤筒除尘器，一期产能下干式机加工设备最大同时运行 17 台，单台除尘器可同时处理两台机加工设备废气，10 台单体滤筒除尘器可满足机加工过程废气收集处理；涂装车间喷漆、烤漆、补腻子等工艺产生非甲烷总烃、二甲苯、苯乙烯，采取全封闭、微负压收集后，喷淋+干式过滤+吸附浓缩催化装置燃烧处理，处理后的废气经 15m 排气筒（DA001）高空排放；手工打磨和手工喷粉废气采用脉冲粉尘过滤器和全密闭+一级粉末回收装置处理，尾气排气筒（DA002）高空排放；涂装车间 1 台蒸汽发生器安装低氮燃烧器，尾气接入喷涂废气治理设施之后自 15m 排气筒（DA001）排放；涂装前表面处理线水蒸气经集气罩收集至 15m 高排气筒排放（DA006）；本项目建设

2台10t锅炉（一用一备），均已安装低氮燃烧器，燃烧尾气经15m排气筒

（DA004）高空排放；本项目员工食堂会产生油烟，已安装油烟净化器处理后经高空排气筒排放。

2、废水

本项目运营期废水主要有生活污水和生产废水

（1）生活污水

本项目生活污水主要有员工办公和宿舍产生的生活污水和食堂产生的污水经化粪池/隔油池处理后经厂区生活污水总排口排入污水管网，最后排至西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理。

（2）生产废水

本项目生产废水主要有锅炉废水和表面处理产生的废水，厂区新建一座污水处理站，生产废水进入污水处理站达标后经厂内生产废水总排口排入市政污水管网，最后排至西安渭北（临潼）现代工业新城污水处理厂处理，污水处理站处理工艺为：生产废水→调节池→斜管沉淀池→气浮机→水解酸化池→缺氧池→接触氧化池→二沉池→清水池→达标排放，污泥处理工艺：污泥→叠螺脱水机→泥饼外运。实际建设污水处理站处理能力 $5\text{m}^3/\text{h}$ 。

3、噪声

本项目运营期主要噪声源为各类机加工设备、引风机、泵等，实际建设中采取选用低噪声设备、基础减振、建筑物隔档等隔音降噪措施。

4、固体废物

本项目运营期生活垃圾分类收集后由当地环卫部门清运，一般固体废物暂存于车间内一般固体废物暂存处，定期外售或交由有资质单位处理，危险废物暂存于厂区危废暂存间，定期交由富平海创尧柏环保科技有限责任公司处置。

5、环境风险防范措施

本项目主要环境风险物质为二甲苯、天然气、矿物油。含二甲苯的溶剂型漆和矿物油存放于危化品库内，废矿物油及废包装物存放于危废暂存间，天然气接自天然气管道。本项目厂区建立了严格的危化品库出入库管理制度，危化品库设置隔档、隔离贮存，危化品库配备自动监测和火灾报警系统及泡沫灭火器、消防

毯、沙子等消防器材，危险品库设置事故池和导流渠。

四、环境保护设施调试效果及对环境的影响

验收监测期间机械设备运行稳定、正常，各污染治理设施运行正常。

1、废气

本项目验收监测期间，锅炉废气氮氧化物、二氧化硫、颗粒物排放均能满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB61/1226-2018)表3中“新建天然气锅炉”对应的相关标准；涂装工序中颗粒物排放均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中“其他”对应的相关标准，非甲烷总烃、二甲苯排放均能满足《挥发性有机物排放控制标准》(DB 61/T 1061-2017)表1中“表面涂装”对应的相关标准；苯乙烯排放均能满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1中“新扩改建”二级标准；手工打磨和手工喷粉产生的废气均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996表2中相关标准)；蒸汽发生器燃烧产生的二氧化硫、氮氧化物排放均能满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB1226-2018)表3中“新建天然气锅炉”标准；无组织废气中颗粒物排放均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中相关标准；污水处理站废气氨气、硫化氢排放均能满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1中“新改扩建”二级标准要求。涂装废气处理装置非甲烷总烃处理效率为85.7%。

2、废水

本项目验收监测期间，污水总排口氨氮排放可满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中的B级标准限值，pH、COD、BOD5、SS、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂排放均可满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4中三级标准。。

3、噪声

验收监测期间，东厂界噪声排放可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值要求，西、南、北各厂界噪声排放可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求，项目厂界东侧温梁村噪声敏感点噪声排放可满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类功能区限值标准。

4、固体废物

本项目一般固体废物处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中的有关规定。

本项目危险废物转移按照《危险废物转移管理办法》(生态环境部令第23号)进行,危险废物贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关规定。

本项目一般固体废物和危险废物均得到妥善处置,处置率100%。

5、总量控制

根据验收监测结果核算本项目总量如下:

二氧化硫年排放量约为0.0464t,氮氧化物年排放量约为0.411t,挥发性有机物年排放量约为0.149t,化学需氧量年排放量约为2.71t/a,氨氮年排放量约为0.099t。环评及其批复要求二氧化硫总量控制指标为0.0684t/a,氮氧化物总量控制指标为0.4840t/a,挥发性有机物总量控制指标为0.2020t/a,化学需氧量总量控制指标为9.8000t/a,氨氮总量控制指标为0.9300t/a。

综上,本项目可满足环评及其审批部门审批决定的总量控制指标。

五、项目建设对环境的影响

根据监测结果,本项目废气、废水、噪声、固废均能达标排放且对周边环境影响较小。

六、验收结论

根据竣工验收监测结果，西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目（一期）已建成并稳定运行。该项目履行了环境影响评价审批手续，项目建设过程中严格落实了环评及环评批复提出的各项污染防治措施，主要污染物排放达到国家及地方相关标准，经调查，所有固体废物均已妥善有效处置，主要污染物排放总量满足环评许可排放量，环境管理制度健全，排污许可证制度、“三同时”制度均落实到位。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，项目总体上达到环境保护竣工验收的条件，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强各项环保设施管理、检查与维护，保证各项环保设施正常运行，做到污染物达标排放。

2、严格落实企业自行监测计划。

八、验收人员信息

验收组人员名单附后。

田甜 吴五子 曹再刚

西安标准工业股份有限公司临潼生产区搬迁项目（一期）

竣工环境保护验收组成员表

| 分工 | 姓名 | 单位 | 职务/职称 | 电话 |
|-----|-----|-----------------------|-------|-------------|
| 组长 | 刘伟 | 西安标准工业股份有限公司安环办 负责人 | | 13772037381 |
| 副组长 | 薛凯 | 西安标准工业股份有限公司 企业发展部 助理 | | 15172216065 |
| 专家 | 袁岳涛 | 省现代建筑设计研究院 | 高工 | 1370092575 |
| | 田甜 | 西安市环科院 | 高工 | 15929306146 |
| | 姜延安 | 中冶华天工程技术有限公司 | 高工 | 1350918519 |
| 成员 | 徐开能 | 涂装分公司 | 副经理 | 13519110813 |
| | 任学武 | 动力中心 | 员工 | 18706894080 |
| | 袁承 | 标准股份安环办 | 环保专干 | 1372186046 |
| | 赵高峰 | 涂装分公司 | 生产主管 | 13759963823 |
| | 刘建 | 涂装分公司 | 生产主管 | 1357285044 |
| | 张庆刚 | 制造部 | 中工 | 1522950660 |
| | 张研利 | 精密制造 | 安全员 | 13468664364 |
| | 毕珍 | 陕西德环和润环保科技有限公司 | 高工 | 18049424150 |
| | 陈顺江 | 陕西德环和润环保科技有限公司 | 工程师 | 17391329497 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |